

Płytki teowe

SPECYFIKACJA

Stal

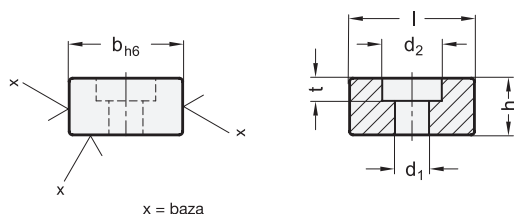
- Powierzchnia utwardzona
- Powierzchnia oksydowana na czarno

INFORMACJE

Płytki teowe GN 230 służą do ustawiania i pozycjonowania przyrządów na stołach maszyn z rowkami teowymi DIN 650. W tym celu wstawia się je w rowki teowe lub przykręca śrubą.

DANE TECHNICZNE

- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz strona A21)



x = baza

Nakrętki teowe

Z kontrolowanym przesuwem

SPECYFIKACJA

Stal ulepszana cieplnie

Wytrzymałość na rozciąganie klasy **8**

Powierzchnia ocynkowana, pasywacja niebieska

Wytrzymałość na rozciąganie klasy **10**

Powierzchnia oksydowana na czarno

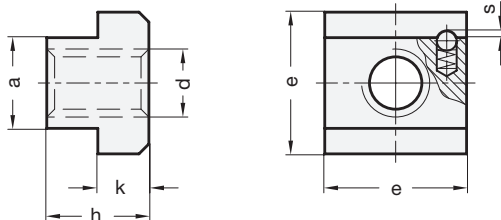
INFORMACJE

Nakrętki teowe GN 508.2 są wymiarowo identyczne jak nakrętki DIN 508 (patrz strona 977).

Posiadają dodatkowo kulkę na sprężynie, która zapobiega samoistnemu przemieszczaniu się nakrętki (zwłaszcza przy ich mocowaniu w pionowych rowkach teowych).

DANE TECHNICZNE

- Właściwości wytrzymałościowe nakrętek (patrz strona A20)



GN 230

Oznaczenie	b h6	d1	d2	h	l	t	Dla śrub DIN 84 DIN 912	⚖
GN 230-10	10	4.5	8	8	20	4.3	M4 x 10	10
GN 230-12	12	5.5	10	8	20	5.3	M5x12	11
GN 230-14	14	6.6	11	10	22	6.3	M6x16	19
GN 230-16	16	6.6	11	10	22	6.3	M6x16	20
GN 230-18	18	6.6	11	10	22	6.3	M6x16	25
GN 230-20	20	6.6	11	10	22	6.3	M6x16	28
GN 230-22	22	6.6	11	12	32	6.3	M6x16	59

GN 508.2

Oznaczenie	a -0.3/ -0.5	d	e	h	k	s	Szerokość rowka teowego DIN 650	⚖
GN 508.2-10-M8-8	10	M 8	15	12	6	0.65	10	14
GN 508.2-10-M8-10	10	M 8	15	12	6	0.65	10	14
GN 508.2-12-M10-8	12	M 10	18	14	7	0.65	12	22
GN 508.2-12-M10-10	12	M 10	18	14	7	0.65	12	22
GN 508.2-14-M12-8	14	M 12	22	16	8	1	14	34
GN 508.2-14-M12-10	14	M 12	22	16	8	1	14	34
GN 508.2-18-M16-8	18	M 16	28	20	10	1	18	68
GN 508.2-18-M16-10	18	M 16	28	20	10	1	18	68
GN 508.2-22-M20-8	22	M 20	35	28	14	1.6	22	155
GN 508.2-22-M20-10	22	M 20	35	28	14	1.6	22	155